



AFFIDAMENTO IN CONCESSIONE – MEDIANTE FINANZA DI PROGETTO – DEL SERVIZIO ENERGIA, GESTIONE ELETTRICA DEGLI EDIFICI, DEGLI IMPIANTI, DELLA RETE DI ILLUMINAZIONE PUBBLICA COMUNALI, NONCHÉ DELLA PROGETTAZIONE DEFINITIVA ED ESECUTIVA E REALIZZAZIONE DEGLI INTERVENTI DI RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA MEDIANTE UN CONTRATTO DI RENDIMENTO ENERGETICO

Gestione dei contratti e Key Performance indicator

FORUM PA Roma, 25 Maggio 2017



La gestione del contratto

I servizi offerti da Yousave S.p.A. si concretizzano attraverso:

- La fornitura di gas metano ed energia elettrica
- La gestione, la conduzione ed l'esecuzione di tutte le prestazioni necessarie ad assicurare l'esercizio degli impianti termici ed elettrici conformemente alle prescrizioni normative
- La manutenzione degli impianti di condizionamento compresi nel perimetro di servizio e degli impianti elettrici
- L'assunzione della mansione di Terzo Responsabile ai sensi dell'art. 11, commi 1 e 3, del DPR 412/93

La gestione del contratto

I servizi offerti da Yousave S.p.A. si concretizzano attraverso:

- La progettazione e realizzazione degli interventi di efficienza energetica individuati di concerto con l'Amministrazione
- La rendicontazione periodica dell'energia utilizzata
- Il monitoraggio continuo delle performance energetiche degli impianti

Case history 1 – KPI contratto Desenzano del Garda

Perimetro gestione contrattuale	29 impianti termici 69 impianti elettrici 5.892 punti luce
Sconto offerto in fase di gara (rispetto spesa storica):	7%
Importo canone annuo:	1.620.962 €
Durata convenzione:	20 anni Data avvio contratto 01/04/2015

Risultati dopo i primi due anni di contratto:

- Riduzione del 29% dei consumi termici
- Riduzione del 41% dei consumi elettrici dell'impianto di illuminazione pubblica
- 1.110 segnalazioni gestite di cui 95% entro gli SLA contrattuali
- Ulteriori investimenti sugli impianti di condizionamento per € 100.000
- Restituita a titolo di conguaglio la somma di € 73.342
- Realizzazione servizio **SMART Parkinkg**

Case history 1 – KPI contratto Desenzano del Garda

	Impianti termici	Impianto illuminazione pubblica
Interventi di efficienza energetica realizzati:	Oltre agli interventi di riqualifica sulle 6 centrali termiche offerte in gara sono stati realizzati: • 16 impianti di telecontrollo; • Un nuovo impianto di condizionamento	Oltre all'intervento di riqualifica di 5.600 punti luce sono stati realizzati: • Revamping punti luce centro storico • Impianto di monitoraggio real time e gestione da remoto
Importo interventi	500.000 € offerti 650.000 € realizzati	2.400.000 € offerti 4.500.000 € realizzati
Tempistiche realizzazione interventi	18 mesi prevista 4 mesi per la realizzazione	18 mesi prevista 12 mesi per la realizzazione di quanto offerto in gara

Case history 2 – KPI contratto Lumezzane

Perimetro gestione contrattuale	2 impianti termici 2 impianti elettrici
Sconto offerto in fase di gara (rispetto spesa storica):	33%
Importo canone annuo:	64.127 €
Durata convenzione:	10 anni Data avvio contratto 29/01/2013

Risultati dopo i primi quattro anni di contratto:

- Riduzione del 65% dei consumi termici
- Riduzione del 45% dei consumi elettrici
- 95 segnalazioni gestite di cui 98% entro gli SLA contrattuali
- Ulteriori investimenti sugli impianti di condizionamento per € 10.000
- **Municipio di Lumezzane vincitore premio «Edizilia Green Ecomondo 2016»**
- **La Scuola “Serafino Gnutti” prima in Italia a ricevere la certificazione CasaClima School R**

Case history 2 – KPI contratto Lumezzane

	Impianti termici	Opere edili
Interventi di efficienza energetica realizzati:	Installazione nuovo generatore di calore, valvole termostatiche, impianto fotovoltaico e sistemi monitoraggio della temperatura per tutti gli edifici rientranti nel perimetro contrattuale	Cappotto esterno, sostituzione infissi e attenuazione ponti termici
Valore delle opere	974.000 € previsti 1.050.000 € realizzati	
Tempistiche realizzazione interventi	12 mesi prevista (termine fissato al 31/01/2014) 12 mesi per la realizzazione (verbale di consegna dell'opera datato 04/10/2013)	

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

Daniele De Santis

BU - Project Manager

Yousave S.p.A. Innowatio Group

Via Stezzano, 87 c/o Kilometro Rosso

24126 – Bergamo (BG)

Mob.: 3348306344

Mail: Daniele.desantis@innowatio.com

